

Sterowanie Procesami Ciągłymi — Zasady zaliczenia

prowadzący: K. Kluwak, M. Filiński

Ocena z laboratorium ze sterowania procesami ciągłymi będzie wystawiana na podstawie średniej z ocen ze sprawozdań. Sprawozdanie 1 (instrukcje 1, 2, 3) i Sprawozdanie 2 (instrukcje 4, 5, 6)

Ocena	Przedział średniej
3.0	3.00 – 3.25
3.5	3.26 – 3.75
4.0	3.76 – 4.25
4.5	4.26 – 4.75
5.0	4.76 – 5.25
5.5	5.26 – 5.75

Tabela 1: Zależność oceny od średniej ze sprawozdania i obecności

Dodatkowym elementem pozytywnie wpływającym na ocenę są obecności na zajęciach, które wpływają na bonus do średniej:

- liczba nieobecności = 0, 1 \rightarrow +0.25
- liczba nieobecności = 2 \rightarrow 0
- liczba nieobecności = 3 \rightarrow -0.25
- liczba nieobecności = 4, 5, 6, 7, 8 \rightarrow -2.0